



Tabela resumo											
Material		Série	Perfil	Comprimento			Volume			Peso	
Tipo	Designação			Perfil (m)	Série (m)	Material (m)	Perfil (m³)	Série (m³)	Material (m³)	Perfil (kg)	Série (kg)
Aço dobrado	A-36	C	CF-100x2.0, Caixa dupla soldada	784.661			0.615			4825.43	
			CF-120x2.0	1698.407			0.837			6372.95	
			CF-60x2.0, Caixa dupla soldada	168.750			0.105			825.81	
		U	UF-100x3	325.598	2651.818		0.186	1.557		1457.25	12224.10
			UF-120x3.75	562.015			0.506			3970.13	
			UF-80x3	733.306			0.330			2591.21	
			1620.919		4274.290		1.021	2.579	8018.58	20242.77	

Aço dobrado: Quantitativos das superfícies a pintar				
Série	Perfil	Superfície unitária (m²/m)	Comprimento (m)	Superfície (m²)
C	CF-100x2.0, Caixa dupla soldada	0.362	784.661	284.194
	CF-120x2.0	0.982	1698.407	841.826
	CF-60x2.0, Caixa dupla soldada	0.282	168.750	47.619
U	UF-100x3	0.386	325.598	125.709
	UF-120x3.75	0.458	562.015	257.369
	UF-80x3	0.306	733.306	224.454
Total				1781.171

REFERÊNCIAS E SIMBOLOGIA

Para a representação dos símbolos de soldas consideram-se as indicações da norma ANSI/AWS A2.4-98 "STANDARD SYMBOLS FOR WELDING, BRAZING, AND NONDESTRUCTIVE EXAMINATION".

MÉTODO DE REPRESENTAÇÃO DE SOLDAS

Conforme a figura 2 de ANSI/AWS A2.4-98 e os tipos de soldas utilizados neste projeto, desenvolve-se o seguinte esquema de representação de uma solda:

1: seta (ligação entre 2 e 6)  
2: linha de referência  
3: símbolo de solda  
4: símbolo solda perimetral  
5: símbolo de solda no local de montagem  
6: linha do desenho que identifica a ligação proposta.  
S: profundidade do bisel. Em soldas em ângulo, é o lado do cordão de solda.  
(E): tamanho do cordão em soldas de topo.  
L: comprimento efetivo do cordão de solda  
D: dado suplementar. Em geral, o série de eletrodo a utilizar e o processo pré-qualificado de solda.

A informação relacionada com o lado da ligação soldada à qual aponta a seta, coloca-se por baixo da linha de referência, enquanto que para o lado oposto, indica-se acima da linha de referência:

Onde:  
OS(Other Side): é o outro lado da seta  
AS(Arrow Side): é o lado da seta

Referência 3

Designação	Ilustração	Símbolo
Solda de filete		
Solda de topo em "V" simples (com chanfro)		
Solda de topo em bisel simples		
Solda de topo em bisel duplo		
Solda de topo em bisel simples com chanfro de raiz larga		
Solda combinada de topo em bisel simples e em ângulo		
Solda de topo em bisel simples com lado curvo		

A DISPOSIÇÃO DAS TERÇAS E TABELAS DE QUANTITATIVOS – Esc.: 1/125

ESTADO DE MATO GROSSO

PREFEITURA MUNICIPAL DE BARRA DO GARÇAS

CNPJ 01.498.228/0001-50

Rua Carajás, 522 centro - Barra do Garças - MT - CEP 78.600-000

SECRETARIA MUNICIPAL DE PLANEJAMENTO URBANO E OBRAS

COORDENADAS: 15°22'34.63" S 52°54'9.95" O

Folha : 03/04

Obra : CONSTRUÇÃO DA ESCOLA INDÍGENA MODULAR - ALDEIA SÃO MARCOS

Conteúdo : DISPOSIÇÃO DAS TERÇAS E TABELAS DE QUANTITATIVOS

Local : TERRA INDÍGENA ALDEIA SÃO MARCOS

Propriedade : BARRA DO GARÇAS - MT

Proprietário : Prefeitura Municipal Barra do Garças

Autor do projeto:

Responsável Técnico:

Área Construída:

Dimensões:

Escala : INDICADA

Arquivo : CAD

Data : NOVEMBRO/2021

Projeta :

ENCARGOS E FEITOUZAS DO PROJETO E DAS OBRAS E DAS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE PROJETO, CONSIDERAR-SE-ÃO IMPRONTAS E NÃO SERÃO RESPONSABILIZADAS PARA A CORRETA EXECUÇÃO DO PROJETO.